

オススメの逸品

名糖産業様「ロイヤルミルクティー」



今回ご紹介するのは名糖産業様のロイヤルミルクティーです。営業部から今オススメしたい逸品です。

夏なのにあったかいもの?と思うかもしれませんが、営業先や事務所の冷房で身体が冷え切ってしまった時や、疲れて一息入れたい時に一杯頂くと心が落ち着いて、とても仕事がかどります。お湯を注ぐだけという手軽さも嬉しいポイントです♪

また名糖産業様のホームページにはこちらの商品を使った、様々なスイーツのアレンジメニューが掲載されていますので是非お試しください!

アレンジレシピ→<https://www.meito-sangyo.co.jp/recipe/>

こんな紙あります!

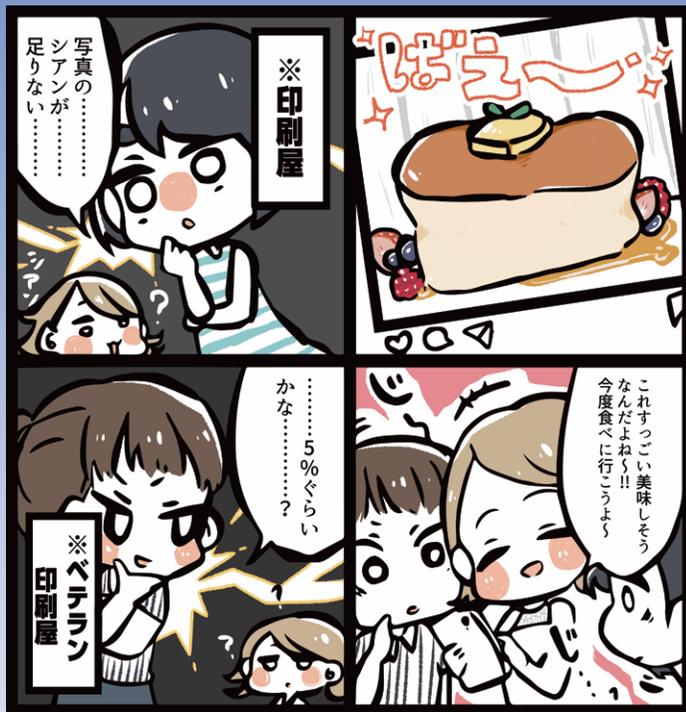
しこくてんれい



しこくてんれいは表面に羽のような特殊繊維が織り込まれていて、和紙風の見え目をした紙です。和紙風ではありますが厚みがあり、高級感があるため、名刺等のカードにも使えます。

表面は筆記性に優れているため、メッセージカードとしても使いやすい紙質です。

軽いエンボスで色の乗りが悪くなりがちなので、写真やベタ塗りのデザインよりも、紙の風合いを活かしたシンプルなデザインがおすすめです。



印刷屋同士の会話だと、RGB (一般的にデジタルデータに使われる色) よりも CMYK (印刷に使われる色) の方が話の通りが良い時があります。ベテランさんはどの色がどれくらい足りないかもズバリと当ててくるのがすごいです。私もそうになりたい……。(漫画) かご

もしよろしければいかがですか?

今後も、お取引ユーザー様の逸品のご紹介をさせていただこうかと考えております。

もし、掲載をご希望される場合は、担当の営業にお申し付けください。紙面スペースの都合上、詳しくはご紹介できませんが、掲載させていただきたいと思っております。(もちろん無料です。)

【安田印刷で印刷できるもの】

名刺/チラシ/ポスター/冊子/カタログ/リーフレット/POP UP/のぼり/懸垂幕/横断幕/パッケージ etc.

2019年8月末日発行
 発行者: 安田智雄
 発行所: 〒451-0043
 名古屋市西区新道2丁目13番10号
 安田印刷工業株式会社
 TEL.052-533-0088

お客様の思いを伝えることが YASUDA の使命です。



facebookもぜひご覧ください。



YASUDA

PRINTING CO., LTD.

Monthly news.

月が出た出た 月が出た (ヨイヨイ)
 三池炭坑の上に出た
 あまり煙突が 高いので
 さそやお月さん けむたかろ (サノ ヨイヨイ)



autumn the harvest moon

印刷屋あるある

ざらっとしたテクスチャの作り方

背景画像などに使える、皮のような布のようなテクスチャーを使いたいけど、希望の色や印象の画像が無い！という経験はありませんか？『Photoshop』というアプリケーションをお持ちなら好みの画像を簡単に作ってしまえることができます。

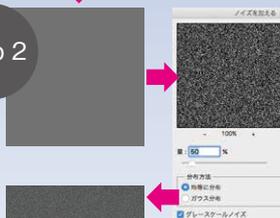
Step 1



Step 1

背景をグレー (#505050) で塗りつぶし、新しいレイヤーを作成、ノイズを適用し、スクリーンモードにします。

Step 2



Step 2

ノイズレイヤーを複製し、[Ctrl+I]で裏返し、1px下に移動し、乗算モードにします。

Step 3

二つのノイズレイヤーの不透明度を調整します (20%)。

Step 4

好みのカラー (#0e63fd) を適用します。

Step 3

Step 5

最後に、ライティングをオーバーレイモードで加えます。

Step 5

5stepで、背景テクスチャーの出来上がり!! 色の指定はあなた次第。お好みの色を使って色々なテクスチャを作ってください。

Step 4



完成!



我が社の取り組み

チーム活動

改善活動

第1回 会社見学会を開催しました!

弊社ではもとより仕事をやりやすくする活動の一環として毎朝15分間の環境整備を行っており、その取り組みをお見せする機会があればということでこの度8月8日に会社見学会を開催しました。



■会社見学会の準備

1階では、掲示物の整理やもともと傷みがあった床等気になる箇所が見えていたので床のタイルを社員一丸となり張替えを行うことで雰囲気が大きく変わりました。

各階でも、棚の整理や机周りの整理を行うため、新しくキャビネットを導入して、机の上に必要のないものが極力出ない状況を作りました。

また工場内や、共同スペースは部分的に床の張替えやワックスがけを行い準備しました。



会社見学会の開催をすることにより、各部署間でこの場所をいつまでに改善するといったことを社員が今まで以上に意識して環境整備に取り組むことが出来ました。

社内業務の改善

■作業指示書の改善

弊社では以前から実習生に様々な業務に取り組んでおりますが、その業務中に指示書を確認するにあたり、従来の指示書の場合、見るという行為だけで確認した記録が曖昧なため作業漏れが発生してしまうなどやり直しの原因になってしまうケースがありました。

そこで、いつ、だれが、何をといった社員の誰もがチェックした記録が残るよう指示書に手順リストを作りました。これにより前回の履歴が残りやすくなり、また誰が作業をするにあたって手順を踏まえて作業できるようになりました。

■実習生のスキルボード作成

弊社では、社内で様々な加工をすることが出来ます。製本作業として、中綴じ、折り、無線綴じ等、これらの作業を実習生にモチベーション高く取り組んでもらうために、現在何が出来るのかを一目(「たまご→ひよこ→にわとり(一人前)」といった成長度を表示)で分かるようスキルボードを作成しました。

沢山の作業が出来るようになれば給料UP↑にも反映できるようになるので頑張って一人前になって欲しいです。

